

T-DRILL

S-54 自动拔孔机



IT'S THE TOOLS

THAT SAY HOW GOOD YOU ARE

S-54 COLLARING UNIT

S-54 自动拔孔机

T-DRILL生产拔管机已有30多年的历史，其拔管工艺已成为世界范围内空调和汽车行业支管加工的工业标准。

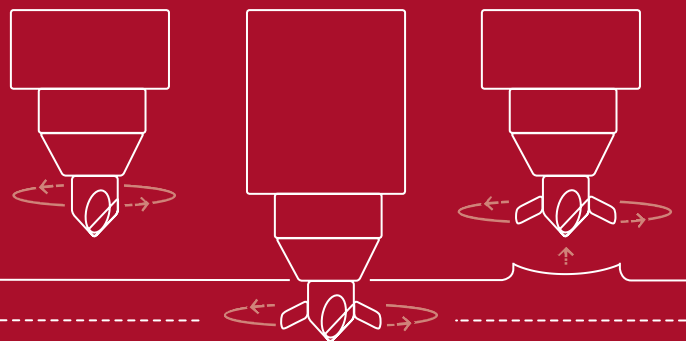
S-54自动拔管机是T-DRILL最新科技的产品，自动化程度高，加工速度快，操作简单，使用方便，能满足工业大批量生产的需要，被广泛应用于汽车、空调、制冷及太阳能等行业。

S-54 的支管加工范围为6mm-54mm，主管加工范围为8mm-104mm，适用于铜管、铝管、碳钢管、不锈钢管及其他所有延展性的金属管。

T-DRILL接头安全可靠，即使在最恶劣的工作条件下，也不会发生泄漏现象，使用T-DRILL等于选择零泄漏。



T-DRILL PROCESS



S-54特殊夹具

S-54不仅能加工直管，而且能在弯管等其他形状的管子上进行拔孔，特别适用于汽车行业发动机水管、排气管等。



S-54手动送料台 (MFT)

S-54 MFT手动送料台可以实现轴向和周向调节，适合于中等批量生产需要。管子在每次拔孔完成后，需要操作人员手动移动到下一加工位置。



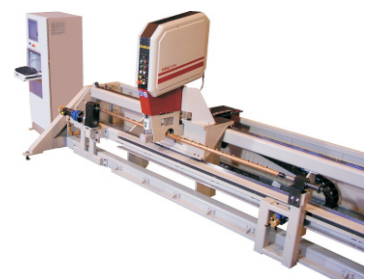
S-54自动送料台 (AFT)

S-54 AFT自动送料台用以自动加工集管，管子在每次拔孔完成后，自动移动到下一加工位置，加工速度快，适合大批量生产。



S-54全自动拔孔系统 (TCS)

S-54 全自动拔孔系统 (Tube collaring system) 采用PLC程序控制系统，实现轴向和周向自动调节。友好的人机界面能快速输入存储各项参数，选择预设程序，并能实时监控设备工作中的各项数据。



OTHER T-DRILL MACHINERY

TCC系列

高速无屑切割设备

SP55/SP110

封口, 缩口, 扩口设备

DO IT WITH T-DRILL

降低成本-提高质量-增加利润

- 无需三通管件
- 无需昂贵的管件库存, 不占用资金
- 无需管道切割
- 只有一个钎焊接头

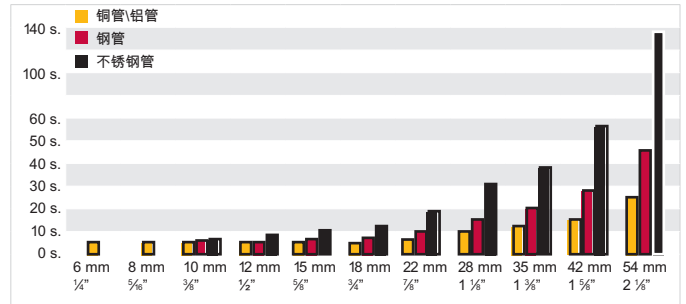
- 接头检测费用降到最低
- 减少漏点, 降低返修几率
- 提高介质流动性

技术参数

	铜管/铝管	钢管/不锈钢管
拔孔孔径范围	6-54 mm / ¼" - 2 ½"	10-54 mm / ⅜" - 2 ½"
主管管径范围	8-108 mm / ⅜" - 4 ¼"	10-108 mm / ⅜" - 4 ¼"
功率	3 KW	3 KW
压缩空气压力	6 bar/90 psi	6 bar/90 psi
压缩空气消耗量	3nm / h 3 1.765 Ft / min	3nm / h 3 1.765 Ft / min
重量 (主机)	200 kg/450 lbs	200 kg/450 lbs
噪音等级	<70dB (a)	<70dB (a)

以上参数如有变更, 恕不另行通知。

工作时间表



加工能力表(铜管)

支管管径		6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	18 mm	22 mm	28 mm	35 mm	54 mm
		¼"	⅜"	⅜"	½"	⅝"	¾"	⅞"	1 ¼"	1 ½"	2 ¼"
主管管径	8 mm	0.5	0.5								
	⅝"	.020	.020								
	10 mm	0.8	0.8	1.0							
	⅜"	.030	.030	.040							
	12 mm	0.8	1.0	1.0	1.0						
	½"	.030	.040	.040	.040						
	15 mm	0.8	1.0	1.0	1.0	1.2					
	⅝"	.030	.040	.040	.040	.045					
	18 mm	0.8	1.0	1.0	1.0	1.2	1.2				
	¾"	.030	.040	.040	.040	.045	.045				
	22 mm	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	1.5	1.5			
	⅞"	.030	.040	.045	.045	.060	.060	.060			
28 mm	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	1.5	2.0	1.5			
1 ¼"	.030	.040	.045	.045	.060	.060	.080	.060			
35 mm	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	2.0	2.0	1.5			
1 ½"	.030	.040	.045	.045	.060	.060	.080	.060			
54 mm	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0		
2 ¼"	.030	.040	.045	.045	.060	.060	.080	.080	.080	.080	
79 mm	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	2.0	2.0	2.5	2.0		
3 ⅜"	.030	.040	.045	.045	.060	.060	.080	.080	.100	.080	
104 mm	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	2.0	2.0	2.5	2.0		
4 ¼"	.030	.040	.045	.045	.060	.060	.080	.080	.100	.080	

以上参数仅供参考, 根据材料及管子规格不同, 更大尺寸也有可能加工。

加工能力表(钢管)

支管管径		8 mm	12 mm	15 mm	18 mm	22 mm	28 mm	35 mm	54 mm
		⅜"	½"	⅝"	¾"	⅞"	1 ¼"	1 ½"	2 ¼"
主管管径	10 mm	0.8							
	⅜"	.030							
	12 mm	0.8	0.8						
	½"	.030	.030						
	15 mm	1.0	1.0	1.0					
	⅝"	.040	.040	.040					
	18 mm	1.0	1.0	1.2	1.0				
	¾"	.040	.040	.045	.040				
	22 mm	1.0	1.0	1.2	1.2	1.2			
	⅞"	.040	.040	.045	.045	.045			
	28 mm	1.0	1.0	1.2	1.2	1.2	1.2		
	1 ¼"	.040	.040	.045	.045	.045	.045		
35 mm	1.0	1.0	1.2	1.2	1.4	1.2	1.2		
1 ½"	.040	.040	.045	.045	.055	.045	.045		
42 mm	1.0	1.0	1.2	1.2	1.4	1.4	1.4		
1 ⅝"	.040	.040	.045	.045	.055	.055	.055		
54 mm	1.0	1.0	1.2	1.4	1.4	1.4	1.4	1.2	
2 ¼"	.040	.040	.045	.055	.055	.055	.055	.045	
79 mm	1.0	1.0	1.2	1.4	1.6	1.6	1.6	1.6	
3 ⅜"	.040	.040	.045	.055	.063	.063	.063	.063	
104 mm	1.0	1.0	1.2	1.4	1.6	1.6	1.6	1.6	
4 ¼"	.040	.040	.045	.055	.063	.063	.063	.063	

MANUFACTURER:

REPRESENTED BY:

T-DRILL

P.o.Box 20, Fin-66401 LAIHIA, FINLAND
 Tel. +358 6 475 3333
 Telefax +358 6 475 3300
 E-mail: sales@t-drill.fi

上海俱腾机电设备有限公司
 地址: 上海市祁连山南路2199号611室
 TEL: 13761852121
 FAX: 021-6918 6960
 www.t-drillchina.com