

# T-DRILL

T-110  
移动式冷拔三通机



## IT'S THE TOOLS

THAT SAY HOW GOOD YOU ARE

# T-110

## 移动式冷拔三通机

### T-DRILL T-110 移动式冷拔三通机- 用于批量加工三通支管接头的现代科技

T-DRILL T-110 既可用于车间进行批量生产，也可用于现场加工。T-110 可以在管外径范围33.7-323.9mm的主管上直接冷拔出用于支管连接的三通接头,所有加工工序从先导孔的钻铣到支管的冷拔成型，再到支管端面的切削在同一台机器上即可完成，操作简单，使用方便。

T-DRILL支管冷拔成型技术适用于绝大部分的金属材料，包括不锈钢、碳钢、铜镍合金、铜以及铝等。



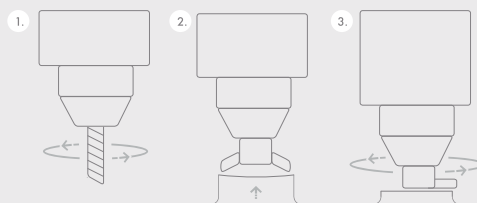
### T-110 加工能力表

		支管管径mm (N. S. inch)								
		21,3 ¾	26,9 ⅓	33,7 1	42,4 1½	48,3 1½	60,3 2	73 2½	88,9 3	114,3 4
主管管径mm (N. S. inch)	33,7 1	1,5 0,060	2,0 0,080	2,0 0,080	---	---	---	---	---	---
	42,4 1½	2,0 0,080	2,3 0,091	2,6 0,102	2,6 0,102	---	---	---	---	---
	48,3 1½	2,0 0,080	2,3 0,091	2,6 0,102	2,9 0,114	2,9 0,114	---	---	---	---
	60,3 2	2,0 0,080	2,3 0,091	2,9 0,114	2,9 0,114	3,2 0,126	3,2 0,126	---	---	---
	73 2½	2,0 0,080	2,3 0,091	2,9 0,114	3,2 0,126	3,6 0,142	3,6 0,142	3,6 0,142	---	---
	88,9 3	2,0 0,080	2,3 0,091	2,9 0,114	3,2 0,126	3,6 0,142	3,6 0,142	3,6 0,142	3,6 0,142	---
	114,3 4	2,0 0,080	2,3 0,091	2,9 0,114	3,6 0,142	3,6 0,142	3,6 0,142	3,6 0,142	3,6 0,142	3,6 0,142
	141,3 5	2,0 0,080	2,3 0,091	2,9 0,114	3,6 0,142	3,6 0,142	3,6 0,142	3,6 0,142	3,6 0,142	3,6 0,142
	168,3 6	2,0 0,080	2,3 0,091	2,9 0,114	3,6 0,142	3,6 0,142	3,6 0,142	3,6 0,142	3,6 0,142	3,6 0,142
	219,1 8	2,0 0,080	2,3 0,091	2,9 0,114	3,6 0,142	3,6 0,142	3,6 0,142	3,6 0,142	3,6 0,142	3,6 0,142
	273,0 10	2,0 0,080	2,3 0,091	2,9 0,114	3,6 0,142	3,6 0,142	3,6 0,142	3,6 0,142	3,6 0,142	3,6 0,142
	323,9 12	2,0 0,080	2,3 0,091	2,9 0,114	3,6 0,142	3,6 0,142	3,6 0,142	3,6 0,142	3,6 0,142	3,6 0,142



## T-DRILL PROCESS

1. 钻铣椭圆孔 2. 三通冷拔成型 3. 支管端面切削



MANUFACTURER:

**T-DRILL**

P.O.Box 20, FIN-66401 LAIHIA, Finland  
Tel. +358 6 475 3333  
Telefax +358 6 475 3300  
e-mail: sales@t-drill.fi  
www.t-drill.fi

REPRESENTED BY:

上海俱腾机电设备有限公司  
地址：上海市祁连山南路2199号611室  
TEL: 13761852121 FAX: 021-6918 6960  
www.t-drillchina.com