

# 管道无屑切割

**T-DRILL**



# T-DRILL 倡导的顶级管道



旋转切割在切割过程中不产生毛刺，亦无碎屑。切割后部件无需清洗，即可进入后续工序。同传统锯齿切割相比，无屑切割速度快，噪音低，而切割长度却要精确的多，更加适用于管道定长切割。另外，由于旋转切割刀具并不象锯齿那样损耗管道材料，因此它节约材料的效果也非常显著。

对于芯轴式弯管等后续工序来说，最小的内径减小率是至关重要的。使用T-DRILL全自动无屑切割机，你可以得到超越其他所有切割方法，超乎想象的产品品质和生产速度。



## TCC-25

TCC-25 是一种全自动的管道无屑切割机，其最大切割外径为25mm(1")。当切割长度大于50mm(2")时，它采用“Pull-Apart”切割方法。当切割长度小于50mm(2")时，它采用直接切透的切割方法。

管道的切割长度和切割数量通过简单易用的触摸屏设定。另外，显示屏还提供清晰、详细的文字信息，为您的工作服务。例如，I/O指示器、错误诊断信息等。

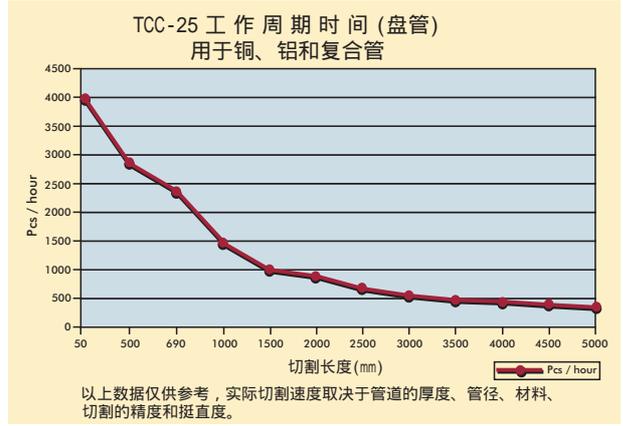
TCC-25是小管径管道切割最完美的解决方案。它真正实现了3-5分钟超短设置时间，和无可比拟的生产速度，特别是在用于直管切割的时候。

# 切割技术

用以直管定长切割的TCC-25



用以盘管定长切割的TCC-25



## 典型应用

无屑切割技术在各领域得到了越来越多的应用,尤其是以下行业:

- 换热器
- 空调
- 加热器
- 冰箱
- 太阳能
- 汽车油路和刹车系统

用户友好操作界面



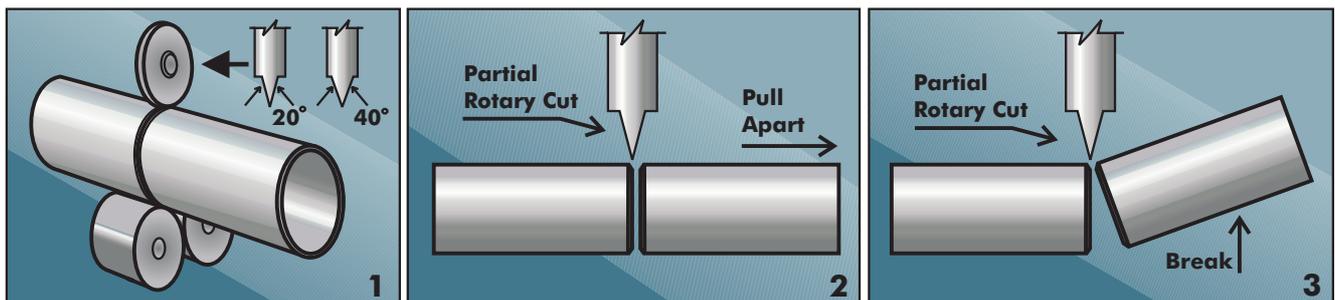
## TCC-50

TCC-50, 全自动管道无屑切割机加工范围更大, 最大切割管径到 45 mm (1.77").

根据不同切割长度, TCC-50有 " Pull-Apart " 和 " Break-Off " 两种切割方法可供选择, 以避免直接切透管道所引起的内径减小问题.



用于直管定长切割的TCC-50



1. 在管道旋转切割过程中, 切刀在两个滚轮的支持下, 以设定值自动进给切割管道。

2. 当管道被切割至壁厚的约95%时, 外侧夹具产生一个强有力的 " Pull-Apart " 动作, 把管道拔断. 这种切割方法适用一般切割长度.

3. 当切割长度小于50mm(2")时, 切割部分采用 " Break-Off " 的方法从侧面推断.

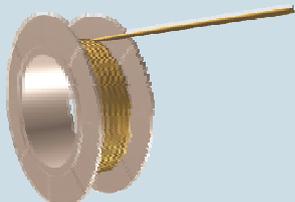
## 在线管端成型

TCC-25和TCC-50可以在切管的同时, 加入端面成型, 端面加工以及加工凹槽等工序.



整合了管端成型装置的TCC-50-EF0无屑切割机, 用于盘管.



	基本性能	TCC-25	TCC-50 HF
	材 质	铜、铝、不锈钢	铜、铝、不锈钢
	最小切割长度	3 x 管径	3 x 管径
	最大切割长度	7000 mm / 25'	7000 mm / 25'
	最小切割管径	Ø 1,5 mm / .06"	Ø 1,5 mm / .06"
	最大切割管径	Ø 25 mm / 1"	Ø 45 mm / 1.77"
	最小切割壁厚	0,5 mm / .02"	0,5 mm / .02"
	最大切割壁厚	2,5 mm / .10"	2,5 mm / .10"
	切割长度公差	±0.1 mm / ±0.005"	±0.1 mm / ±0.005"
	<b>用于盘管</b>		
	最小切割管径	1,5 mm / .06"	1,5 mm / .06"
	最大切割管径	22 mm / .87"	22 mm / .87"
	切割段直线度	2 mm/1 m / .010"/12"	2 mm/1 m / .010"/12"
	生产效率	2000-5000 pcs/h 取决于管道材料、切割长度及切割质量	1300-2200 pcs/h 取决于管道材料、切割长度及切割质量
	<b>用于直管</b>		
	进料台长度	3-6 m / 10'-24'	3-6 m / 10'-24'
	最小切割管径	Ø 4.70 mm / 3/16"	Ø 7 mm / 1/4"
	最大切割管径	Ø 25 mm / 1"	Ø 45 mm / 1 5/8"
	切割长度数量	一种长度的原材可同时切割3种不同长度	一种长度的原材可同时切割2种不同长度
生产效率	1000-4000 pcs/h 取决于管道材料、切割长度及切割质量	800-1300 pcs/h 取决于管道材料、切割长度及切割质量	
	<b>在线管端成型 EFo for TCC-50</b>		
	管端成型方法	气动, 2次动作. 在切割的同时对进端进行端面成型加工. 3次动作的液压成型系统用于钢管加工. 更多信息请与我们联系.	
	切割+管端成型	用于盘管	
	最小切割管径	Ø 6 mm / 1/4"	
	最大切割管径	Ø 16 mm / 5/8"	
	材质	铜, 铝, 其他材质请与我们联系	
	最小切割长度	40 mm / 1.57"	
	最大切割长度	2000 mm/79"	
生产效率	1次成型: 800-1200 pcs/h 2次成型: 500-900 pcs/h		

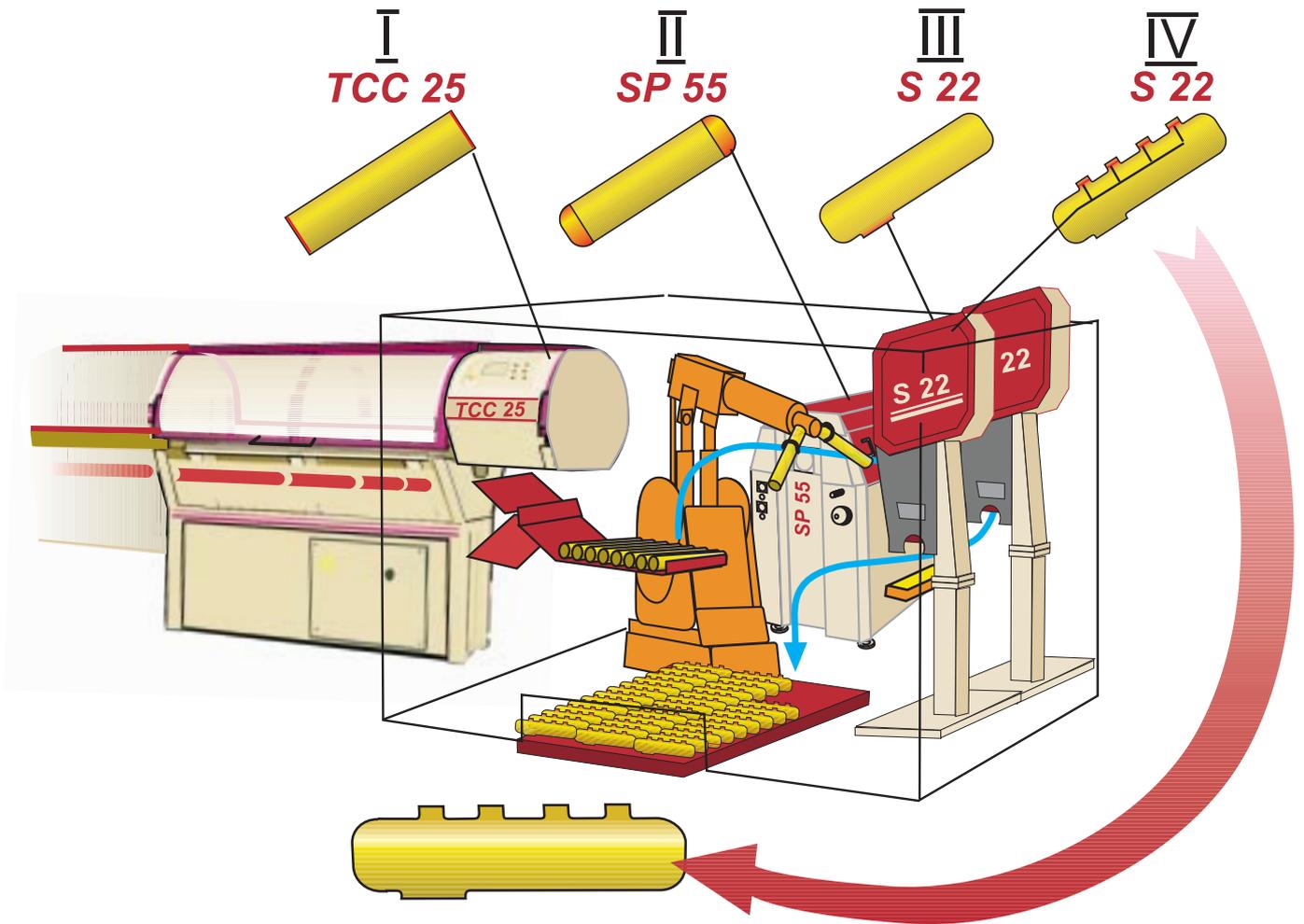
以上信息如有变更恕不另行通知



TUBE CUT-OFF

## 可订制的生产工艺解决方案

T-DRILL 无屑切割机可以整合到各种各样的管道生产工艺中。下图所示仅仅是众多可行设计方案中的一种。



Manufacturer:

**T-DRILL**

P.O. BOX 20, FIN-66401 LAIHIA, Finland  
 Tel. +358-6-475 3333  
 Telefax +358-6-475 3300  
<http://www.t-drill.fi>

Represented by:

上海俱腾机电设备有限公司  
 地址：上海市祁连山南路2199号611室  
 邮编：201824  
 电话：137 6185 2121  
 传真：021-69186960